

**POWER WELD**

**TRANSPARENT**

**EIGENSCHAFTEN**

Power Weld Transparent ist ein transparenter, geruchsarmer Acrykleber mit mittlerer Viskosität. Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit Power Weld Transparent können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden. Power Weld Transparent ist stoß- und vibrationsfest.

- Power Weld Transparent ist ein transparenter, geruchsarmer Acrykleber mit mittlerer Viskosität.
- Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit Power Weld Transparent können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden.
- Power Weld Transparent ist stoß- und vibrationsfest.

**VERARBEITUNG**

**25ml**

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

**50ml**

Wie 25 g, zusätzlich: Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

ITEM-NO.	BESCHREIBUNG	GRÖSSE
POW2440	Power Weld 2K MMA transparent	25ml (VPE 14 Doppelspritzen)
POW5040	Power Weld 2K MMA transparent	50ml (VPE 12 Doppelkartuschen)

**STANDARD EIGENSCHAFTEN - TEST METHODE ASTM D1002**

Stahl	Kohäsionsbruch	<21N/mm <sup>2</sup>
Aluminium	Substratversagen	<18N/mm <sup>2</sup>
PMMA	Substratversagen	<5N/mm <sup>2</sup>
PVC	Substratversagen	<5N/mm <sup>2</sup>
ABS	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<5N/mm <sup>2</sup>
Epoxy	Adhäsionsbruch	12N/mm <sup>2</sup>
Phenole	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<7N/mm <sup>2</sup>
PDCPD	Adhäsionsbruch	<11N/mm <sup>2</sup>
Polycarbonat	Adhäsionsbruch	4N/mm <sup>2</sup>

**POWER WELD**

**TRANSPARENT**

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN (IN UNAUSGEHÄRTETEM ZUSTAND)	DATEN
Kleber (A)	Methacrylat Mischung
Härter (B)	Amin ausgehärteter Harz
Viskosität (A)	ca. 90.000 mPa.s
Viskosität (B)	ca. 10.000 mPa.s
Dichte (A)	1,01 g/ml
Dichte (B)	0,99 g/ml
Mix-Rate	1:1
Shore Härte D	55
Lagerstabilität (Optimale Lagertemperatur 15-25°C)	9 Monate
Topfzeit	Ca. 45-90 Sekunden
Fixierzeit	3 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +120°C

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN (IN AUSGEHÄRTETEM ZUSTAND)	DATEN
Farbe	transparent
Spaltfüllvermögen	3 mm
Zugdehnung	8 %
Zugscherfestigkeit	21 MPa

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.